

# Laserschneid- und Schweißanlage

Anlagentechnik im Zentrallabor für Batterietechnik NRW



Kostensätze:

Stundensatz<sup>1</sup>:  
80,43 €

Tagessatz:  
643,44 €

## Technische Daten



Gebäude-Nr. 4733, EG Fläche Nr. 37

## Laserschneid- und Schweißanlage TruLaser Cell 3000

### Technische Spezifikationen

Max. Werkstückgröße 2-D (L x B)	800 x 600 mm <sup>2</sup>
Max. Werkstückgröße 3-D (L x B x H)	600 x 420 x 520 mm <sup>3</sup>
Laserleistung	4000 W (1030 nm)

### Zur Bedienung notwendige Qualifikationen

- Einführung in die Maschine durch die Vermieter
- Kenntnisse in der Bedienung v. Trumpf Laseranlagen

## Anwendungsgebiete

- Mit der kompakten und hochpräzisen 5-Achs-Lasermaschine können Sie zwei- und dreidimensional schneiden und schweißen.
- Das Spektrum reicht von filigranen Feinschneiden bis zum Schweißen mehrerer Millimeter dicker Bleche.
- Für gängige Lasertypen sind ideale Bearbeitungsparameter für das Schneiden in Form von Technologietabellen bereits standardmäßig in der Steuerung hinterlegt und minimieren Ihren Programmieraufwand.
- Mithilfe der Ein-Schneidkopf-Strategie schneiden Sie unterschiedliche Materialdicken, ohne die Fokussieroptik zu wechseln.
- Hochflexibel, somit geeignet für sowohl hohe als auch geringe Stückzahlen.

<sup>1</sup>Der Preis enthält neben dem Maschinenstundensatz der TruLaser Cell 3000 auch den Maschinenstundensatz der Laserstrahlquelle Trumpf TruDisk 4001

### Ihr Ansprechpartner:

Cem Ünlübayir, M.Sc.  
cue@isea.rwth-aachen.de  
Tel.: +49 241 80-49403



EUROPÄISCHE UNION  
Investition in unsere Zukunft  
Europäischer Fonds  
für regionale Entwicklung

Ministerium für Wirtschaft, Energie,  
Industrie, Mittelstand und Handwerk  
des Landes Nordrhein-Westfalen



**Ziel2.NRW**  
Regionale Wettbewerbsfähigkeit und Beschäftigung