Ultraschallschweißanalage

Anlagentechnik im Zentrum für Elektromobilproduktion

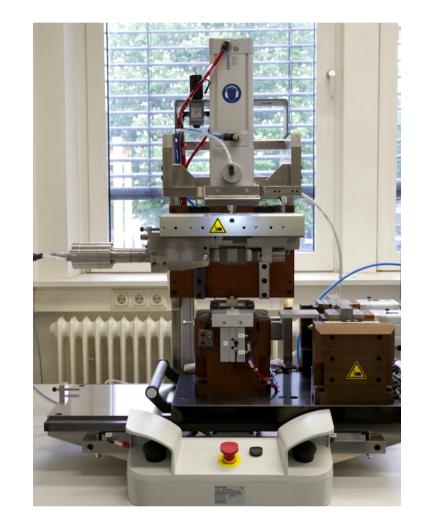


Kostensätze:

37,20 € / Stunde

> 297,60 € / Tag

Technische Daten



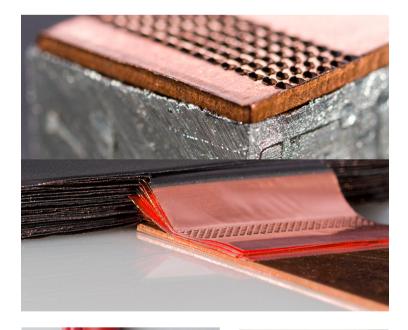
Metall-Schweißanlage zur Herstellung elektrisch leitfähiger Verbindungen

- Linearschwingersystem mit Arbeitsfrequenz von 20 kHz
- Zwei vers. Schweißeinheiten: Fügen von Blech-Blech-Applikationen
 & Fügen von Litze-Terminal-Verbindungen
- Bevorzugte Werkstoffe: Al- und Cu-Legierungen
- Werkzeugsätze mit unters. Arbeitsflächen und Geometrien vorhanden
- Kenndaten:
 - Generatorleistung
 - Schwingungsamplitude
 - Fügekraft

4/9 kW

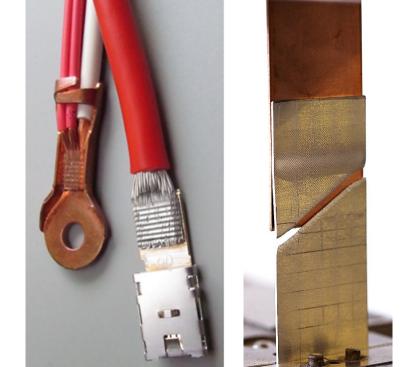
 $15 - 25 \mu m$

1,2 - 4,8 kN



Anwendungsgebiete

- Applikationsorientierte Auswahl und Weiterentwicklung des Fügeprozesses für innovative Werkstoffe, komplexe Werkstoffkombinationen sowie Konstruktionen
- Beispielhafte Anwendungen:
 - Fügen von Lackdrähten in Elektromotoren
 - Packaging von Batteriezellen und –modulen
 - Litzen- und Terminalanwendungen im Hoch- und Niedervoltbordnetz
 - Al-Cu-Mischverbindungen



Ihr Ansprechpartner:

Eric Helfers, M. Sc. eric.helfers@isf.rwth-aachen.de Tel.: +49 241 80 97235









