

Elektronenstrahlschweißanlage

Anlagentechnik im Zentrum für Elektromobilproduktion

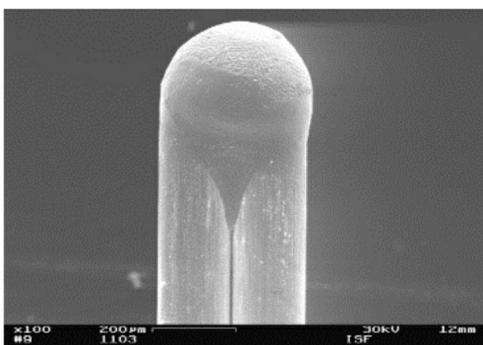
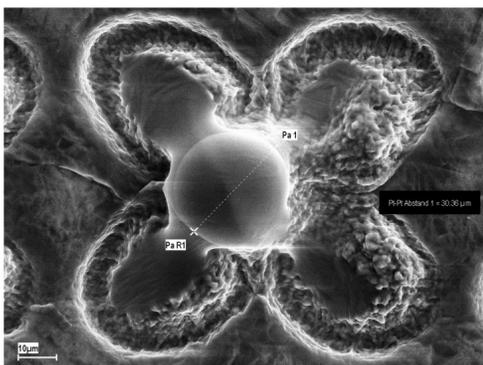
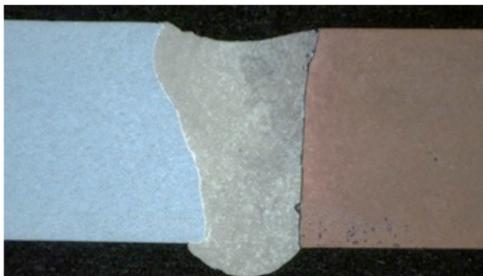
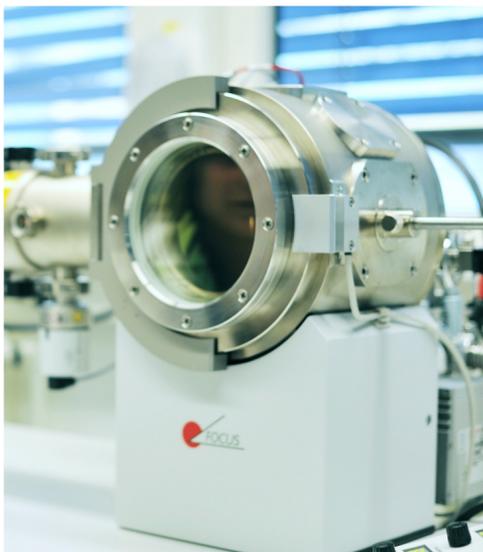


Kostensätze:

82,80 €
/ Stunde

662,40 €
/ Tag

Technische Daten



Strahlschweißanlage für Mikro- und Kleinanwendungen

- Tischgerät (Strahlleistung: 2 kW) mit Standard-Vakuum-Kammer
- Rotations- & Z-Manipulator mit 3-Backenfutter
- CNC-Steuerung und Tech-In Programmierung
- Horizontale und vertikale Ausrichtung des Strahlgenerators
- Temperaturüberwachung mit Pyrometer bzw. Thermoelementen möglich
- Kenndaten:
 - Beschleunigungsspannung 60 kV
 - Strahlstrom bis 33 mA
 - Vakuumkammervolumen 14 l
 - Arbeitsdruck $\sim 10^{-4}$ mbar
 - Strahlablenkwinkel $\pm 35^\circ$ (max)

Anwendungsgebiete

- Applikationsorientierte Auswahl und Weiterentwicklung des Fügeprozesses für innovative Werkstoffe, komplexe Werkstoffkombinationen sowie Konstruktionen
- Beispielhafte Anwendungen:
 - Oberflächenstrukturierung zur Funktionalisierung
 - Herstellung radialer und axialer Rundnähte (z.B. mittels Mehrbadtechnik zur Verzugsminimierung)
 - Vakuumdichtes Schweißen von z.B. Gehäusen / Komponenten
 - Herstellung diverser Mischverbindungen (Al-Cu, Ni-Stahl, etc.)

Ihr Ansprechpartner:

Eric Helfers, M. Sc.
eric.helfers@isf.rwth-aachen.de
Tel.: +49 241 80 97235



EUROPÄISCHE UNION
Investition in unsere Zukunft
Europäischer Fonds
für regionale Entwicklung

Ministerium für Wirtschaft, Energie,
Industrie, Mittelstand und Handwerk
des Landes Nordrhein-Westfalen



Ziel2.NRW

Regionale Wettbewerbsfähigkeit und Beschäftigung