

Folienbeschichtungsanlage

Anlagentechnik im Zentrum für Elektromobilproduktion



Kostensätze:

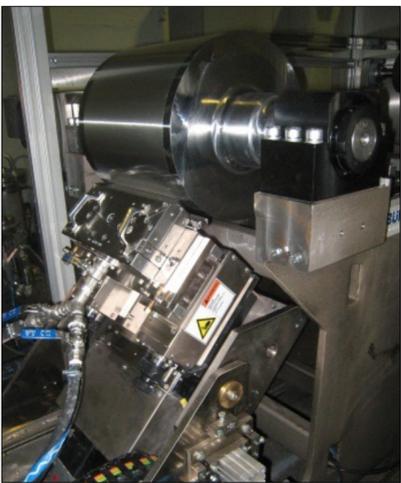
114,00 €
/ Stunde

912,00 €
/ Tag

Technische Daten

Beschichtungslinie zur Beschichtung von Stromableitern für die Li-Ionen-Batterieanwendung

- Offline-Anlage mit integrierten Coil-Wickeleinheiten und Trocknungsöfen (bis 150°)
- Ressourcenschonende Beschichtung mit einer Präzisions-Schlitzdüse
 - Maximale Beschichtungsbreite: 250 mm
 - Maximale Folienbreite: 300 mm
 - Nassschichtdickenverteilung: +/- 1%
 - Maximale Beschichtungsgeschwindigkeit: 4m/min
 - Kupfer-/Aluminiumfolie
- VISION-System zur Bahnkantensteuerung
- Automatische Bahnspannungskontrolle durch Kraftaufnehmer
- Wickelstelle mit Servoantrieb
- Taktbares Beschichtungswerkzeug zum intermittierenden Beschichten
- Gegenwalze mit Asynchronantrieb und sehr hoher Rundlaufgenauigkeit



Anwendungsgebiete

- Querverteilungsgenauigkeit auf der beschichteten Elektrode
- Beschichtungshomogenität
- Oberflächengüte (Mikrohöhenprofil)
- Beschichtungskantengeometrie (Linientreue und Dicke/Schlieren)
- Adhäsionsfähigkeit (Folie zu Material/ Partikel im Material)
- Reduktion der Trocknungsdauer
- Schichtdickeneinflüsse auf die Qualitätsanforderungen
- Optimierung der Coil-Ladungsträger sowie des Bahntransports im Trockner

Ihr Kontakt

Simon Voss, M.Sc.
s.voss@pem.rwth-aachen.de
Tel.: +49 171 289 5536

