



Kostensätze:

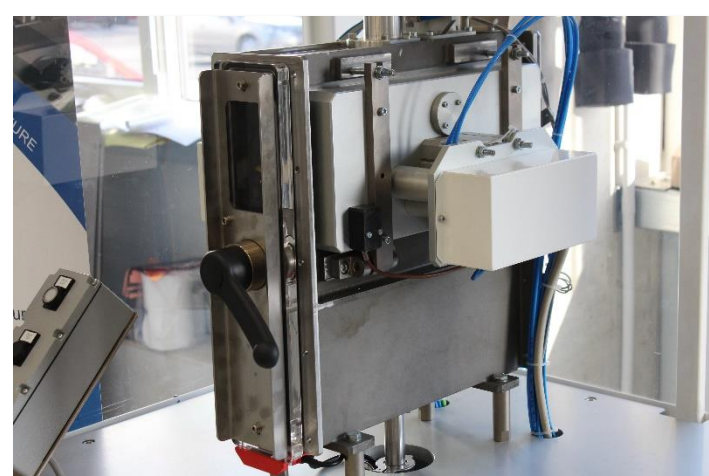
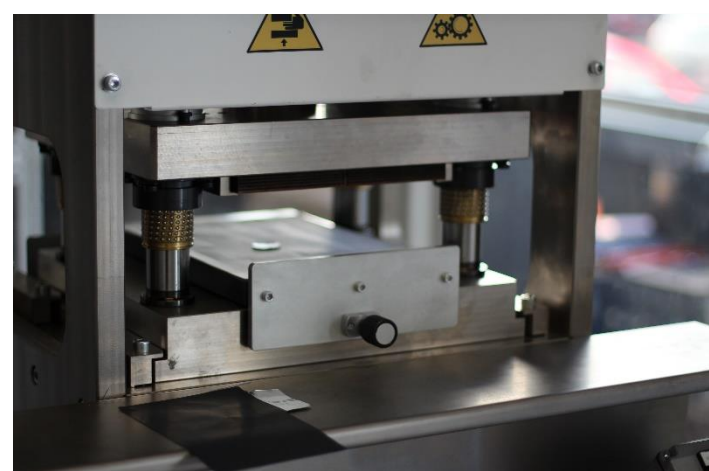
116,40 €
/ Stunde

931,20 €
/ Tag

Technische Daten

Zellassemblierungsanlagen zur Herstellung von Lithium-Ionen Pouchzellen

- Der gesamte Assemblierungsprozess von Lithium-Ionen Pouchzellen bis hin zur Elektrolytbefüllung ist abbildbar:
 - Vereinzeln / Tiefziehen
 - Stacking (Z-Folding)
 - Ultraschallschweißen der Zell-Tabs
 - Heißsiegeln
 - Elektrolytbefüllung und Schlusssiegeln
- PEM-Standardzelle:
 - Maximale Zellhöhe: 5 mm
 - Zellbreite: 200 mm
 - Zelllänge (inkl. Tabs): 180 mm
 - Elektrolytbefüllung: Vakuum
- Mini-Environments für hochqualitative und reproduzierbare Produktionsergebnisse in kontrollierter Umgebung



Forschungsthemen

- Reduktion der Prozesszeit bei der Elektrolytbefüllung
- Stapelgenauigkeit
- Prozessparameter beim Versiegeln und beim Schweißen
- Qualitätseinfluss Vakuum / Zyklisierung bei der Elektrolytbefüllung
- Verschiedenartige Pouch-Materialien
- Optimierung von Prozessabläufen
- Einfluss der Prozessumgebung auf Qualitätsparameter der Zelle
- Verschiedenartige Separatoren

Ihr Kontakt:

Simon Voss, M.Sc.
s.voß@pem.rwth-aachen.de
Tel.: +49 171 289 5536

