



## Kostensätze:

37,20 €  
/ Stunde

297,60 €  
/ Tag

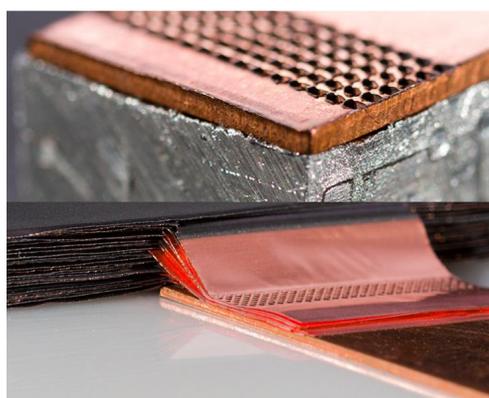
## Technische Daten



### Metall-Schweißanlage zur Herstellung elektrisch leitfähiger Verbindungen

- Linearschwingersystem mit Arbeitsfrequenz von 20 kHz
- Zwei vers. Schweißeinheiten: Fügen von Blech-Blech-Applikationen & Fügen von Litze-Terminal-Verbindungen
- Bevorzugte Werkstoffe: Al- und Cu-Legierungen
- Werkzeugsätze mit unters. Arbeitsflächen und Geometrien vorhanden
- Kenndaten:
 

• Generatorleistung	4 / 9 kW
• Schwingungsamplitude	15 – 25 µm
• Fügekraft	1,2 – 4,8 kN



## Anwendungsgebiete

- Applikationsorientierte Auswahl und Weiterentwicklung des Fügeprozesses für innovative Werkstoffe, komplexe Werkstoffkombinationen sowie Konstruktionen
- Beispielhafte Anwendungen:
  - Fügen von Lackdrähten in Elektromotoren
  - Packaging von Batteriezellen und -modulen
  - Litzen- und Terminalanwendungen im Hoch- und Nieder-voltbordnetz
  - Al-Cu-Mischverbindungen

### Ihr Ansprechpartner:

Isabel Balz, M. Eng. SFI / IWE  
balz@isf.rwth-aachen.de  
Tel.: +49 241 80-97235